



ПАСПОРТ

Ростер для обжарки кофе SC20 газовый

Модель SC20

Загрузка 20 кг





СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии и технические данные
2. Комплектность
3. Ресурсы, сроки службы и хранения
4. Свидетельство о приемке
5. Сведения об утилизации
6. Особые отметки

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РОСТЕРЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ростер Silver Cat SC20 представляет собой стационарную барабанную машину для термической обработки зелёных кофейных зёрен. Оборудование предназначено для профессиональной обжарки кофе на предприятиях общественного питания, в лабораториях обжарки, учебных центрах, обжарочных цехах и на малых/средних обжарочных производствах. Эксплуатация ростера допускается только по назначению, в соответствии с паспортом и руководством по эксплуатации.

Вариант исполнения: положение рабочего места - левое / правое; тип нагрева - газовая горелка.

Бренд	Silver Cat
Изготовитель	Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Страна происхождения	Турецкая Республика
Адрес изготовителя	Eskihisar mah. 8016 sk No:8, Merkezefendi / Denizli / Türkiye
Адрес (рус.)	Эскихисар мах. 8016 ск № 8, Меркезefенди / Денизли / Турция
Заводской номер	_____
Разовая загрузка	20 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1,70 × 2,60 × 2,25 м
Вес	1000 кг

Рисунок 1. Общий вид ростера Silver Cat SC20



1. Жарочный узел с барабаном
2. Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи
3. Воздуховод отвода отработанного жарочного воздуха в циклон
4. Контроллер управления обжаркой
5. Смеситель-охладитель



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ НАГРЕВА

Электропитание	380 В по ГОСТ 32144-2013
Потребляемая (макс.) мощность без нагрева	3,5 кВт
Разовая загрузка	20 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1,70 × 2,60 × 2,25 м
Вес	1000 кг

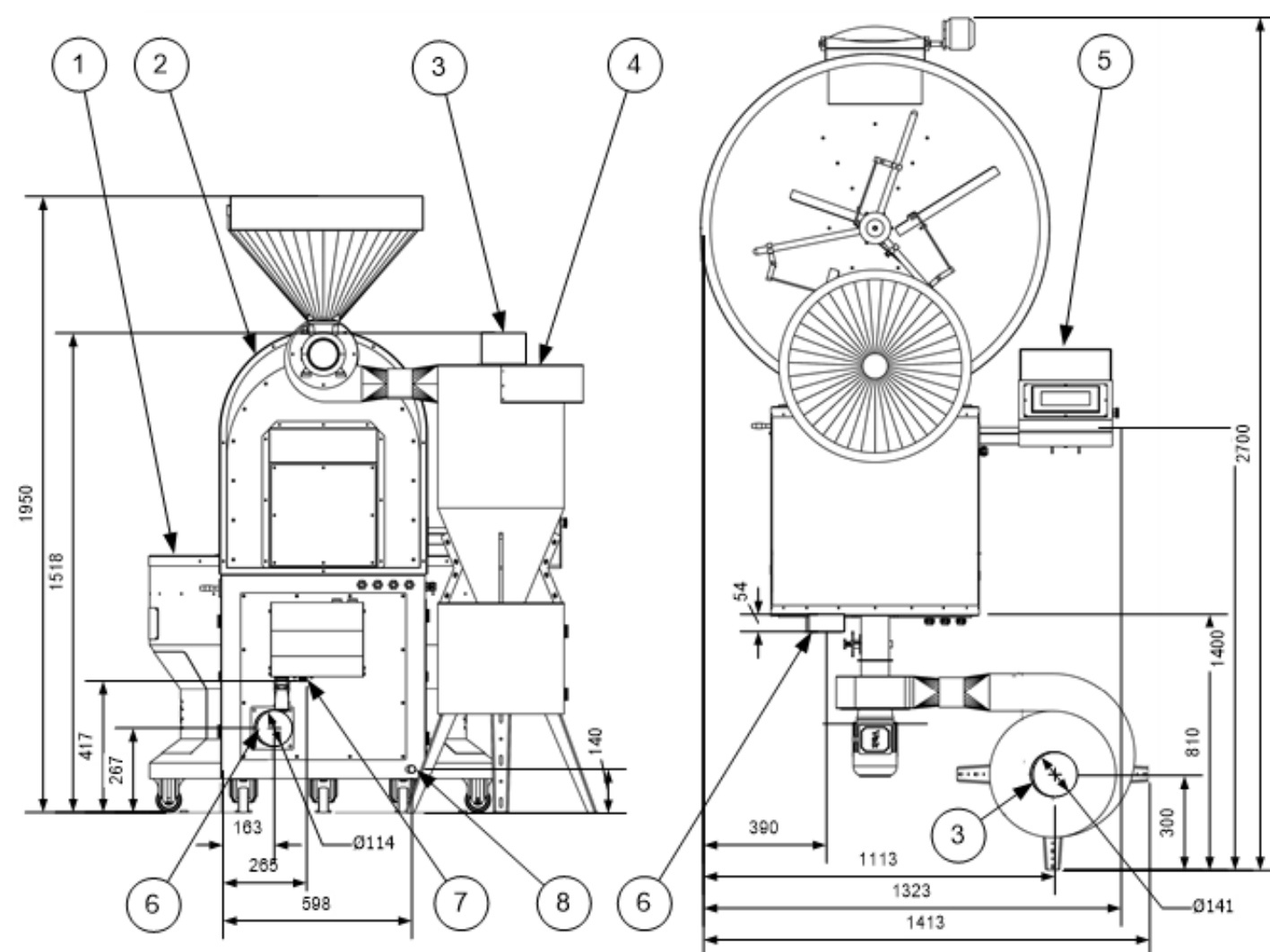
ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКИ СХ-50F

Параметр	Значение
Тепловая мощность горелки	7-50 кВт
Тип газа	G20 / G25 / G31
Расход природного газа G20/G25	0,73-5,21 м³/ч
Расход сжиженного газа G31	0,29-2,08 м³/ч
Расход сжиженного газа G31 по массе	0,54-3,89 кг/ч
Номинальное давление газа G20	21 мбар
Номинальное давление газа G25	25 мбар
Номинальное давление газа G31	31 мбар
Рабочий диапазон давления газа по данным горелки	12-60 мбар
Электропитание горелки	220-230 В ±10%, 47-65 Гц
Потребляемая электрическая мощность горелки	90 Вт
Режим работы	On/Off или модуляционный
Класс выбросов NOx	3

Исполнение газовое: ростер SC20 комплектуется газовой горелкой CX-50F с диапазоном тепловой мощности 7-50 кВт. Горелка рассчитана на работу с природным газом G20/G25 и сжиженным газом G31 при соблюдении требований к давлению газа, подключению и настройке газовой арматуры.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РОСТЕРА SC20

Изображения приведены для исполнения с расположением рабочего места справа. Для исполнения с расположением рабочего места слева конструкция отображается зеркально.



1. Смеситель-охладитель.
2. Жарочный узел с барабаном.
3. Патрубок выхода очищенного отработанного жарочного воздуха.
4. Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи.

5. Контроллер управления ростером.
6. Штуцер подачи газа.
7. Патрубок выхода воздуха из смесителя-охладителя.
8. Кабельный ввод.

Примечание: Кабельный ввод и штуцер подачи газа расположены на боковой или задней стороне ростера на высоте $H = 250 \pm 50$ мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

Рисунок 2. Габариты ростера и места присоединения

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ РОСТЕРА

- Основной агрегат ростера SC20
- Нагреватель жарочного узла
- Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи
- Синхронная система обжарки и охлаждения с индикатором нагрева и системой перемешивания высокой интенсивности
- Контроллер управления обжаркой с сенсорным монитором и поддержкой программы Artisan. Контроллер оснащён Ethernet-портом для подключения внешней системы управления обжаркой на базе компьютера
- Air Flow - прибор контроля давления на входе в циклон (опционально)
- Дестонер - устройство очистки обжаренного кофе, предусматривается по согласованию с заказчиком

Ростер комплектуется дегустационной ложкой и программным обеспечением для подключения внешней системы управления ростером на базе компьютера. Программное обеспечение устанавливается на компьютер заказчика персоналом изготовителя на этапе пуска наладки ростера, в том числе с применением удалённого доступа через AnyDesk. Ростер сопровождается эксплуатационной документацией: паспортом и руководством по эксплуатации.

Маркировка

Ростер маркируется согласно действующей документации. Надпись наносится на металлический шильдик. Надпись содержит наименование изготовителя, краткое название ростера, сведения о модификации ростера и заводской номер.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы ростера не нормирован, ростер эксплуатируется «по состоянию». Необходимые запасные части изготовитель поставляет в рамках гарантий по контракту поставки либо по отдельному контракту.

Условия хранения:

- влажность не более 80%; температура от -10 до +60 °C
- помещение: крытое, неотапливаемое
- срок хранения в упаковке изготовителя - 48 месяцев с даты отгрузки изготовителем
- срок хранения ростера без эксплуатации после распаковки и расконсервации - не более 3 месяцев



М.П.

