



ПАСПОРТ

Ростер для обжарки кофе SC20 электрический

Модель SC20

Загрузка 20 кг



1. Основные сведения об изделии и технические данные
2. Комплектность
3. Ресурсы, сроки службы и хранения
4. Свидетельство о приемке
5. Сведения об утилизации
6. Особые отметки

Ростер Silver Cat SC20 представляет собой стационарную барабанную машину для термической обработки зелёных кофейных зёрен. Оборудование предназначено для профессиональной обжарки кофе на предприятиях общественного питания, в лабораториях обжарки, учебных центрах, обжарочных цехах и на малых/средних обжарочных производствах. Эксплуатация ростера допускается только по назначению, в соответствии с паспортом и руководством по эксплуатации.

Вариант исполнения: положение рабочего места - левое / правое; тип нагрева - электрические ТЭНы.

Бренд	Silver Cat
Изготовитель	Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Страна происхождения	Турецкая Республика
Адрес изготовителя	Eskihisar mah. 8016 sk No:8, Merkezefendi / Denizli / Türkiye
Адрес (рус.)	Эскихисар мах. 8016 ск № 8, Меркезевенди / Денизли / Турция
Заводской номер	_____
Разовая загрузка	20 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1,70 × 2,60 × 2,25 м
Вес	1000 кг

1. Жарочный узел с барабаном
2. Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи
3. Воздуховод отвода отработанного жарочного воздуха в циклон
4. Контроллер управления обжаркой
5. Смеситель-охладитель

Электропитание	380 В по ГОСТ 32144-2013
Потребляемая (макс.) мощность без нагрева	3,5 кВт
Разовая загрузка	20 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1,70 × 2,60 × 2,25 м
Вес	1000 кг

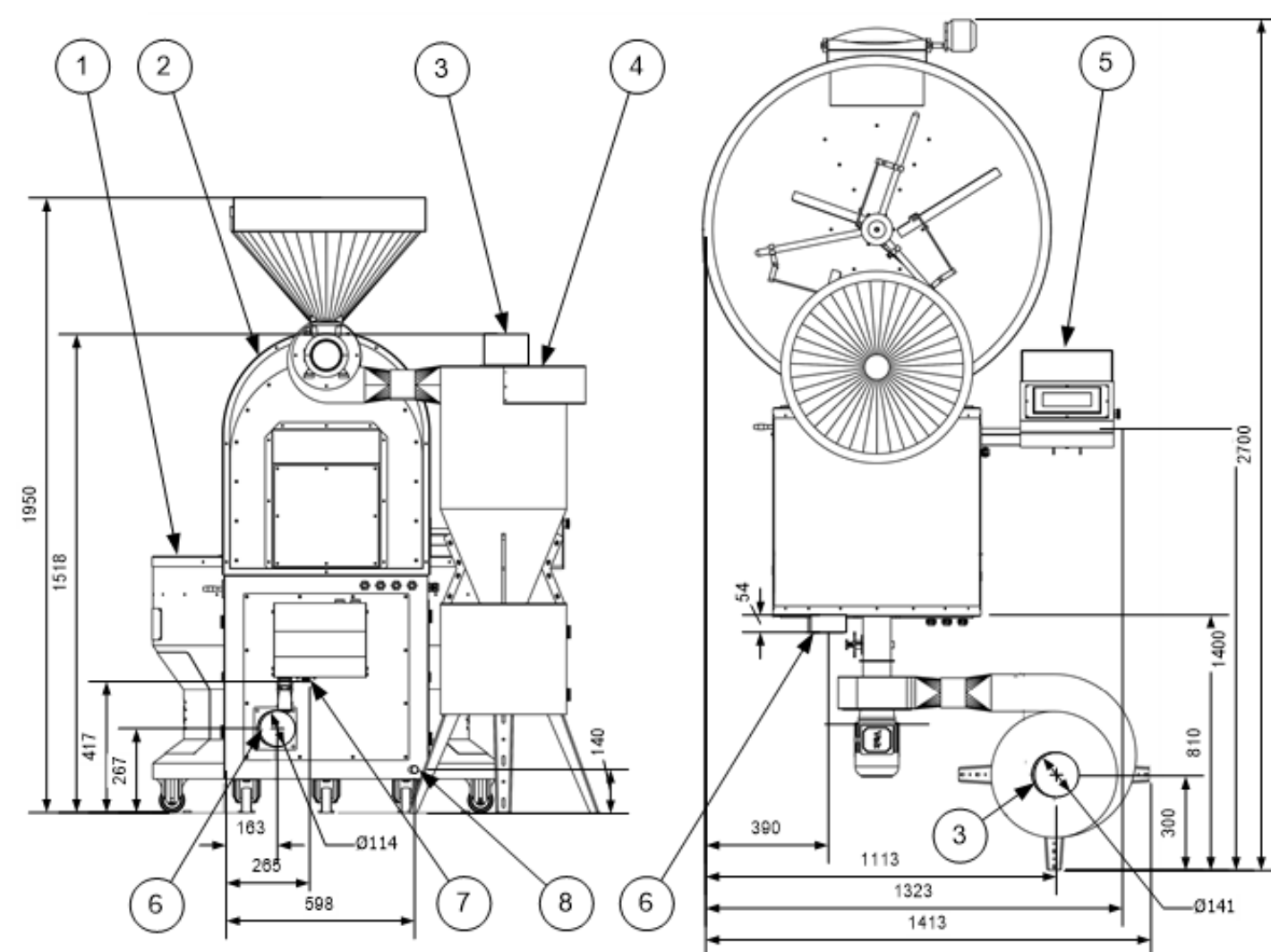
Параметр	Значение
Тип нагрева	10 электрических ТЭНов
Суммарная установленная мощность	24 кВт
Разовая загрузка	20 кг
Электропитание	380 В

Исполнение электрическое: ротор SC20 в электрическом исполнении комплектуется 10 электрическими ТЭНами суммарной установленной мощностью 24 кВт.

Примечание: кабельный ввод расположен на боковой или задней стороне ростера на высоте $H = 250 \pm 50$ мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РОСТЕРА SC20

Изображения приведены для исполнения с расположением рабочего места справа. Для исполнения с расположением рабочего места слева конструкция отображается зеркально.



1. Смеситель-охладитель.
2. Жарочный узел с барабаном.
3. Патрубок выхода очищенного отработанного жарочного воздуха.
4. Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи.

5. Контроллер управления ростером.
 6. Штуцер подачи газа.
 7. Патрубок выхода воздуха из смесителя-охладителя.
 8. Кабельный ввод.
- Примечание:** Кабельный ввод и штуцер подачи газа расположены на боковой или задней стороне ростера на высоте $H = 250 \pm 50$ мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

Рисунок 2. Габариты ростера и места присоединения

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ РОСТЕРА

- Основной агрегат ростера SC20
- Нагреватель жарочного узла
- Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи
- Синхронная система обжарки и охлаждения с индикатором нагрева и системой перемешивания высокой интенсивности
- Контроллер управления обжаркой с сенсорным монитором и поддержкой программы Artisan. Контроллер оснащён Ethernet-портом для подключения внешней системы управления обжаркой на базе компьютера
- Air Flow - прибор контроля давления на входе в циклон (опционально)
- Дестонер - устройство очистки обжаренного кофе, предусматривается по согласованию с заказчиком

Ростер комплектуется дегустационной ложкой и программным обеспечением для подключения внешней системы управления ростером на базе компьютера. Программное обеспечение устанавливается на компьютер заказчика персоналом изготовителя на этапе пуска наладки ростера, в том числе с применением удалённого доступа через AnyDesk. Ростер сопровождается эксплуатационной документацией: паспортом и руководством по эксплуатации.

Маркировка

Ростер маркируется согласно действующей документации. Надпись наносится на металлический шильдик. Надпись содержит наименование изготовителя, краткое название ростера, сведения о модификации ростера и заводской номер.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы ростера не нормирован, ростер эксплуатируется «по состоянию». Необходимые запасные части изготовитель поставляет в рамках гарантий по контракту поставки либо по отдельному контракту.

Условия хранения:

- влажность не более 80%; температура от -10 до +60 °C
- помещение: крытое, неотапливаемое
- срок хранения в упаковке изготовителя - 48 месяцев с даты отгрузки изготовителем
- срок хранения ростера без эксплуатации после распаковки и расконсервации - не более 3 месяцев

