



ПАСПОРТ

Ростер для обжарки кофе SC2 электрический

Модель SC2

Загрузка 2 кг



СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии и технические данные
2. Комплектность
3. Ресурсы, сроки службы и хранения
4. Свидетельство о приемке
5. Сведения об утилизации
6. Особые отметки

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РОСТЕРЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ростер Silver Cat SC2 представляет собой стационарную барабанную машину для термической обработки зелёных кофейных зёрен. Оборудование предназначено для профессиональной обжарки кофе на предприятиях общественного питания, в лабораториях обжарки, учебных центрах и на малых обжарочных производствах. Эксплуатация ростера допускается только по назначению, в соответствии с паспортом.

Вариант исполнения: положение рабочего места - левое / правое; тип нагрева - электрические ТЭНы.

Бренд	Silver Cat
Изготовитель	Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Страна происхождения	Турецкая Республика
Адрес изготовителя	Eskihisar mah. 8016 sk No:8, Merkezefendi / Denizli / Türkiye
Адрес (рус.)	Эскихисар мах. 8016 ск № 8, Меркезефенди / Денизли / Турция
Координаты	37.821825, 29.106458
Заводской номер	_____
Разовая загрузка	2 кг
Габариты (Д×Ш×В)	0,9 × 1,56 × 1,25 м
Вес	215 кг

Рисунок 1. Ростер Silver Cat SC2



1. Узел охлаждения обжаренного зерна
2. Жарочный барабан
3. Воздуховод отвода жарочного воздуха в циклон
4. Циклон очистки жарочного воздуха и сбора шелухи
5. Контроллер управления обжаркой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ НАГРЕВА

Электропитание	220 В по ГОСТ 32144-2013
Потребляемая (макс.) мощность без нагрева	1,25 кВт
Разовая загрузка	2 кг
Габариты (Д×Ш×В)	0,9 × 1,56 × 1,25 м
Вес	215 кг

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВА

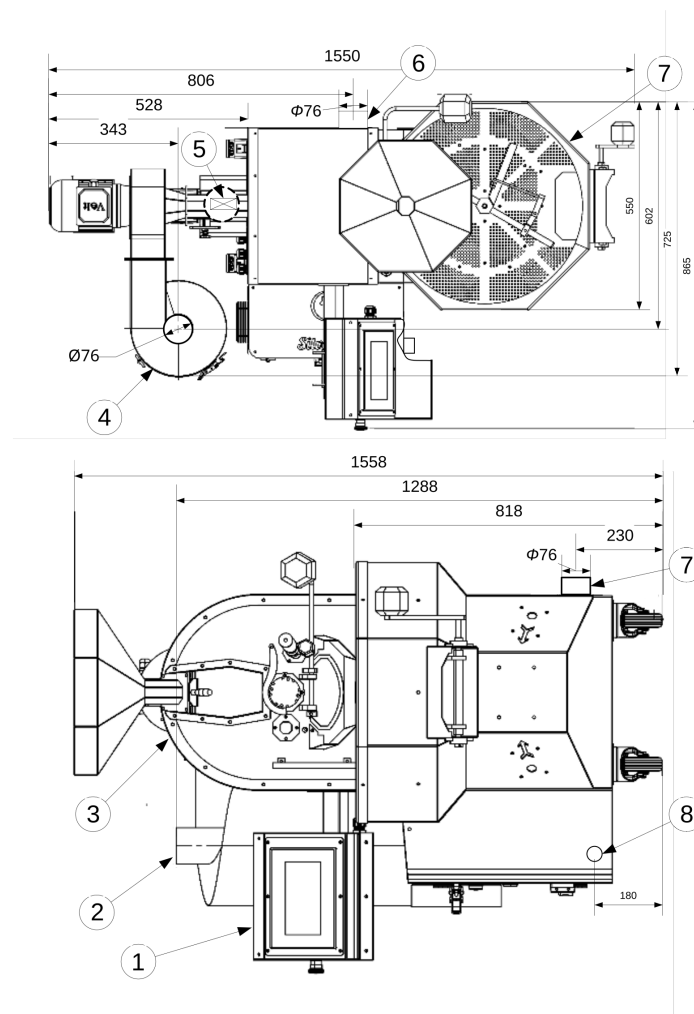
Параметр	Значение
Тип нагрева	5 электрических ТЭНов
Суммарная установленная мощность	8,5 кВт
Разовая загрузка	2 кг
Электропитание	220 В

Исполнение электрическое: ростер SC2 в электрическом исполнении комплектуется 5 электрических ТЭНов суммарной мощностью 8,5 кВт.

Примечание: кабельный ввод расположен на боковой или задней стороне ростера на высоте Н = 250±50 мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РОСТЕРА SC2

Изображения приведены для исполнения с расположением рабочего места слева. Для рабочего места справа расположение - зеркально.



- | | |
|--|--|
| 1. Контроллер управления ростером | 5. Заслонка регулировки отвода отработанного жарочного воздуха |
| 2. Воздуховод отвода отработанного жарочного воздуха в циклон | 6. Смеситель-охладитель |
| 3. Жарочный узел с барабаном | 7. Патрубок отвода воздуха из смесителя-охладителя |
| 4. Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи | 8. Кабельный ввод / штуцер подачи газа |

Примечание: Кабельный ввод расположен на боковой или задней стороне ростера на высоте $H = 250 \pm 50$ мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

Рисунок 2. Габариты ростера и места присоединения

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ РОСТЕРА

- Основной агрегат ростера SC2
- Нагреватель жарочного узла
- Циклон очистки отработанного жарочного воздуха и сбора шелухи
- Синхронная система обжарки и охлаждения с индикатором нагрева и системой перемешивания высокой интенсивности
- Контроллер управления обжаркой с сенсорным монитором и поддержкой программы Artisan. Контроллер оснащён Ethernet-портом для подключения внешней системы управления обжаркой на базе компьютера
- Air Flow - прибор контроля давления на входе в циклон (опционально)
- Дестонер - устройство очистки обжаренного кофе, предусматривается по согласованию с заказчиком

Ростер комплектуется дегустационной ложкой и программным обеспечением для подключения внешней системы управления ростером на базе компьютера. Программное обеспечение устанавливается на компьютер заказчика персоналом изготовителя на этапе пусконаладки ростера, в том числе с применением удалённого доступа через AnyDesk.

Ростер сопровождается эксплуатационной документацией: паспортом.

Маркировка

Ростер маркируется согласно действующей технической документации. Маркировка наносится на металлический шильдик. Шильдик содержит наименование изготовителя, краткое наименование ростера, сведения о модификации и заводской номер.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы ростера не нормирован, ростер эксплуатируется «по состоянию». Необходимые запасные части изготовитель поставляет в рамках гарантий по контракту поставки либо по отдельному контракту.

Условия хранения:

- влажность не более 80%; температура от -10 до +60 °C
- помещение: крытое, неотапливаемое
- срок хранения в упаковке изготовителя - 48 месяцев с даты отгрузки изготовителем
- срок хранения ростера без эксплуатации после распаковки и расконсервации - не более 3 месяцев



Ростер Silver Cat SC2, заводской номер _____, изготовлен, принят, законсервирован и упакован в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годным к транспортированию, расконсервации и эксплуатации.

Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Подпись

Дата

М.П.

По окончании эксплуатации роoster подлежит выводу из эксплуатации, демонтажу и утилизации в соответствии с действующим законодательством в области обращения с отходами.

Ростер разбирается с сортировкой составных частей по материалам: металл, электротехнические и электронные компоненты, теплоизоляционные и неметаллические элементы. Компоненты передаются на переработку или утилизацию организациям, имеющим право на обращение с соответствующими видами отходов.

Не допускается утилизация ростера совместно с бытовыми отходами, а также разборка способами, создающими риск возгорания, поражения электрическим током или загрязнения окружающей среды.



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.