



ПАСПОРТ

Ростер для обжарки кофе SC15 газовый

Модель SC15

Загрузка 15 кг



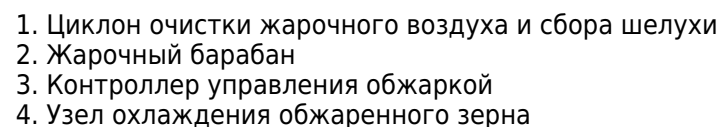
1. Основные сведения об изделии и технические данные
2. Комплектность
3. Ресурсы, сроки службы и хранения
4. Свидетельство о приемке
5. Сведения об утилизации
6. Особые отметки

1. Основные сведения об изделии и технические данные
2. Комплектность
3. Ресурсы, сроки службы и хранения
4. Свидетельство о приемке
5. Сведения об утилизации
6. Особые отметки

Ростер Silver Cat SC15 представляет собой стационарную барабанную машину для термической обработки зелёных кофейных зёрен.

Вариант исполнения: положение рабочего места - левое / правое; тип нагрева - газовая горелка.

Рисунок 1. Ростер Silver Cat SC15

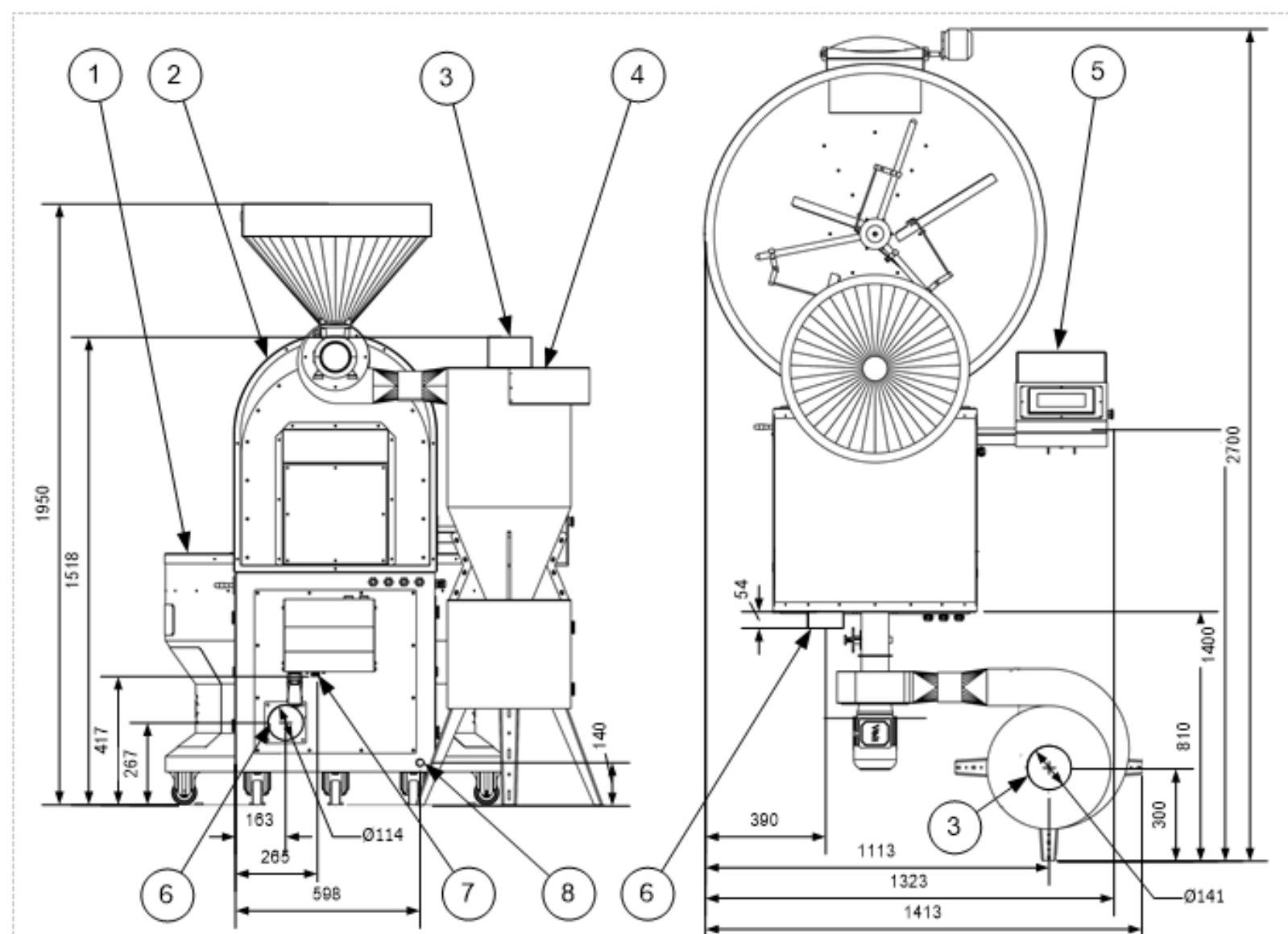


Электропитание	380 В по ГОСТ 32144-2013
Потребляемая (макс.) мощность без нагрева	2,7 кВт
Разовая загрузка	15 кг
Габариты (Д×Ш×В)	3,00 × 1,62 × 2,05 м
Вес	850 кг вместе с дестонером

Параметр	Значение
Тепловая мощность горелки	7-50 кВт
Тип газа	G20 / G25 / G31
Расход природного газа G20/G25	0,73-5,21 м³/ч
Расход сжиженного газа G31	0,29-2,08 м³/ч
Расход сжиженного газа G31 по массе	0,54-3,89 кг/ч
Номинальное давление газа G20	21 мбар
Номинальное давление газа G25	25 мбар
Номинальное давление газа G31	31 мбар
Рабочий диапазон давления газа по данным горелки	12-60 мбар
Электропитание горелки	220-230 В ±10%, 47-65 Гц
Потребляемая электрическая мощность горелки	90 Вт
Режим работы	On/Off или модуляционный
Класс выбросов NOx	3

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РОСТЕРА SC15

Изображения приведены для исполнения с расположением рабочего места - справа. Слева - зеркально.



1. Смеситель-охладитель
2. Жарочный агрегат с барабаном
3. Патрубок выхода очищенного отработанного воздуха
4. Циклон - аппарат очистки отработанного воздуха от мусора

5. Контроллер управления ростером
6. Патрубок выхода воздуха из смесителя-охладителя
7. Штуцер подачи газа
8. Кабельный ввод

Примечание: кабельный ввод и штуцер подачи газа расположены на боковой или задней стороне ростера на высоте $H = 250 \pm 50$ мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

Рисунок 2. Габариты ростера и места присоединения

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ РОСТЕРА

- Основной агрегат ростера SC15
- Нагреватель жарочного узла
- Циклон очистки отработанного при обжарке воздуха
- Синхронная система обжарки и охлаждения с индикатором нагрева и системой перемешивания высокой интенсивности
- Контроллер управления обжаркой с сенсорным монитором и поддержкой программы Artisan. Контроллер оснащён Ethernet-портом для подключения внешней системы управления обжаркой на базе компьютера
- Air Flow - прибор контроля давления на входе в циклон (опционально)
- Дестонер - устройство очистки обжаренного кофе, предусматривается по согласованию с заказчиком

Ростер комплектуется дегустационной ложкой и программным обеспечением для подключения внешней системы управления ростером на базе компьютера. Программное обеспечение устанавливается на компьютер заказчика персоналом изготовителя на этапе пусконаладки ростера, в том числе с применением удалённого доступа через AnyDesk. Ростер сопровождается эксплуатационной документацией: паспортом и руководством по эксплуатации.

Маркировка

Ростер маркируется согласно действующей документации. Надпись наносится на металлический шильдик. Надпись содержит наименование изготовителя, краткое название ростера, сведения о модификации ростера и заводской номер.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы ростера не нормирован, ростер эксплуатируется «по состоянию». Необходимые запасные части изготовитель поставляет в рамках гарантий по контракту поставки либо по отдельному контракту.

Условия хранения:

- влажность не более 80%; температура от -10 до +60 °C
- помещение: крытое, неотапливаемое
- срок хранения в упаковке изготовителя - 48 месяцев с даты отгрузки изготовителем
- срок хранения ростера без эксплуатации после распаковки и расконсервации - не более 3 месяцев



М.П.
