



ПАСПОРТ

Ростер для обжарки кофе SC15 электрический

Модель SC15

Загрузка 15 кг



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Основные сведения об изделии и технические данные
- 2. Комплектность
- 3. Ресурсы, сроки службы и хранения
- 4. Свидетельство о приемке
- 5. Сведения об утилизации
- 6. Особые отметки

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РОСТЕРЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ростер Silver Cat SC15 представляет собой стационарную барабанную машину для термической обработки зелёных кофейных зёрен. Оборудование предназначено для профессионального обжаривания кофейных зёрен на предприятиях общественного питания, в кофейных производствах, обжарочных цехах и малых/средних обжарочных предприятиях. Эксплуатация ростера допускается только по назначению, в соответствии с паспортом и руководством по эксплуатации.

Вариант исполнения: положение рабочего места - левое / правое; тип нагрева - электрические ТЭНы.

Бренд	Silver Cat
Изготовитель	Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat SAN. Ve TİC. LTD. Sti
Страна происхождения	Турецкая Республика
Адрес изготовителя	Eskihisar mah. 8016 sk No:8, Merkezefendi / Denizli / Türkiye
Адрес (рус.)	Эскихисар мах. 8016 ск № 8, Меркезефенди / Денизли / Турция
Заводской номер	_____
Разовая загрузка	15 кг
Габариты (Д×Ш×В)	3,00 × 1,62 × 2,05 м
Вес	850 кг вместе с дестонером

Рисунок 1. Ростер Silver Cat SC15



- 1. Циклон очистки жарочного воздуха и сбора шелухи
- 2. Жарочный барабан
- 3. Контроллер управления обжаркой
- 4. Узел охлаждения обжаренного зерна

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ НАГРЕВА

Электропитание	380 В по ГОСТ 32144-2013
Потребляемая (макс.) мощность без нагрева	2,7 кВт
Разовая загрузка	15 кг
Габариты (Д×Ш×В)	3,00 × 1,62 × 2,05 м
Вес	850 кг вместе с дестонером

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВА

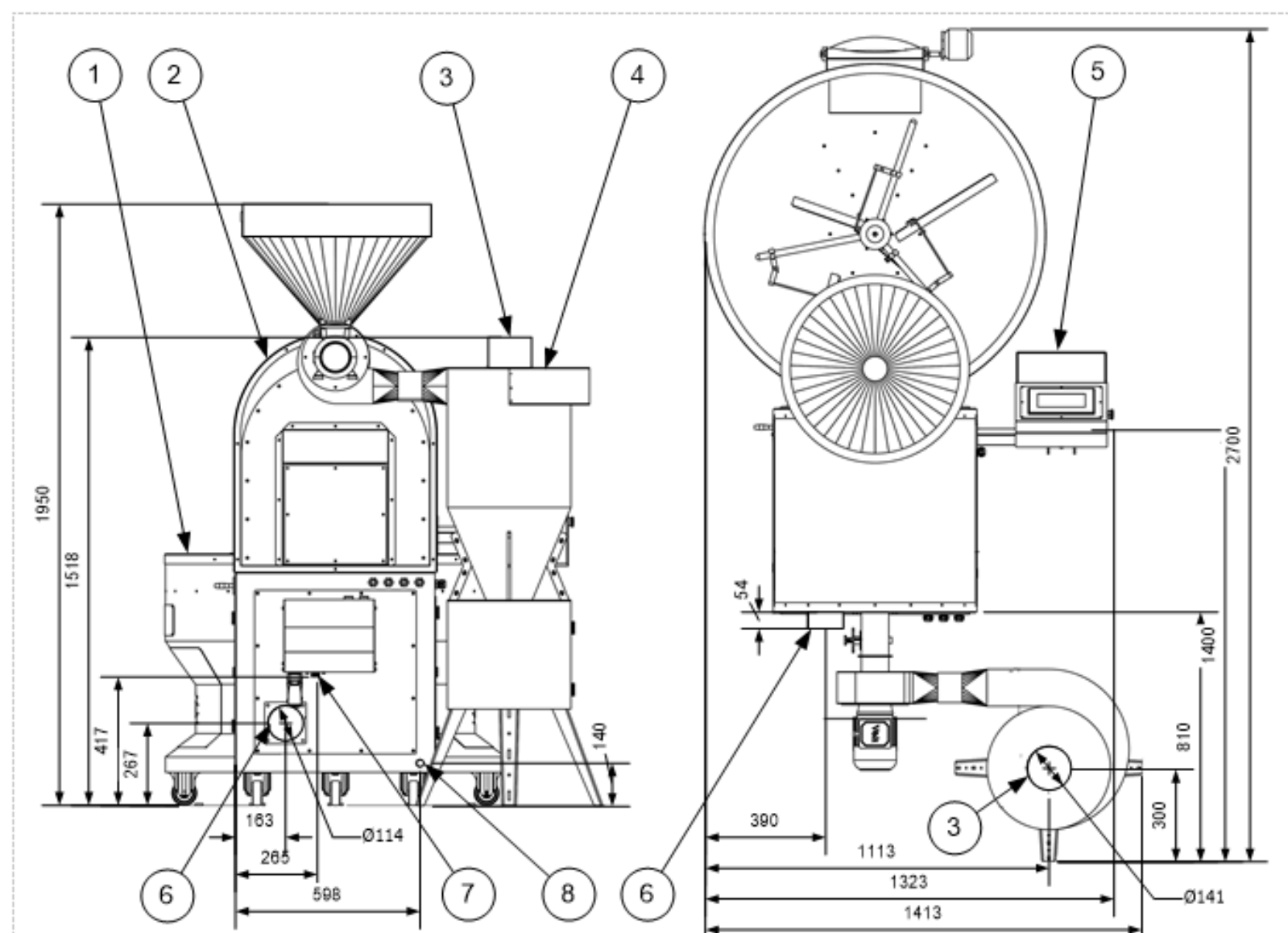
Параметр	Значение
Тип нагрева	8 электрических ТЭНов
Суммарная установленная мощность	19,2 кВт
Разовая загрузка	15 кг
Электропитание	380 В

Исполнение электрическое: ростер SC15 в электрическом исполнении комплектуется 8 электрическими ТЭНами суммарной установленной мощностью 19,2 кВт.

Примечание: кабельный ввод расположен на боковой или задней стороне ростера на высоте Н = 250±50 мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РОСТЕРА SC15

Изображения приведены для исполнения с расположением рабочего места - справа. Слева - зеркально.



1. Смеситель-охладитель
2. Жарочный агрегат с барабаном
3. Патрубок выхода очищенного отработанного воздуха
4. Циклон - аппарат очистки отработанного воздуха от мусора

5. Контроллер управления ростером
6. Патрубок выхода воздуха из смесителя-охладителя
8. Кабельный ввод

Примечание: кабельный ввод расположен на боковой или задней стороне ростера на высоте $H = 250 \pm 50$ мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

Рисунок 2. Габариты ростера и места присоединения

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ РОСТЕРА

- Основной агрегат ростера SC15
- Нагреватель жарочного узла
- Циклон очистки отработанного при обжарке воздуха
- Синхронная система обжарки и охлаждения с индикатором нагрева и системой перемешивания высокой интенсивности
- Контроллер управления обжаркой с сенсорным монитором и поддержкой программы Artisan. Контроллер оснащён Ethernet-портом для подключения внешней системы управления обжаркой на базе компьютера
- Air Flow - прибор контроля давления на входе в циклон (опционально)
- Дестонер - устройство очистки обжаренного кофе, предусматривается по согласованию с заказчиком

Ростер комплектуется дегустационной ложкой и программным обеспечением для подключения внешней системы управления ростером на базе компьютера. Программное обеспечение устанавливается на компьютер заказчика персоналом изготовителя на этапе пусконаладки ростера, в том числе с применением удалённого доступа через AnyDesk. Ростер сопровождается эксплуатационной документацией: паспортом и руководством по эксплуатации.

Маркировка

Ростер маркируется согласно действующей документации. Надпись наносится на металлический шильдик. Надпись содержит наименование изготовителя, краткое название ростера, сведения о модификации ростера и заводской номер.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы ростера не нормирован, ростер эксплуатируется «по состоянию». Необходимые запасные части изготовитель поставляет в рамках гарантий по контракту поставки либо по отдельному контракту.

Условия хранения:

- влажность не более 80%; температура от -10 до +60 °C
- помещение: крытое, неотапливаемое
- срок хранения в упаковке изготовителя - 48 месяцев с даты отгрузки изготовителем
- срок хранения ростера без эксплуатации после распаковки и расконсервации - не более 3 месяцев



М.П.
