Silver Cat

ПАСПОРТ

Ростер для обжарки кофе SC5 газовый

Модель SC5

Загрузка 5 кг

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии и технические данные
2. Комплектность
3. Ресурсы, сроки службы и хранения
4. Свидетельство о приемке
5. Сведения об утилизации
6. Особые отметки

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РОСТЕРЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ростер Silver Cat SC5 представляет собой стационарную барабанную машину для термической обработки зелёных кофейных зёрен. Оборудование предназначено для профессиональной обжарки кофе на предприятиях общественного питания, в лабораториях обжарки, учебных центрах и на малых обжарочных производствах. Эксплуатация ростера допускается только по назначению, в соответствии с паспортом и руководством по эксплуатации.

Вариант исполнения: положение рабочего места - левое / правое; тип нагрева - газовая горелка.

Бренд	Silver Cat
Изготовитель	Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat SAN. Ve TİC. LTD. Sti
Страна происхождения	Турецкая Республика
Адрес изготовителя	Eskihisar mah. 8016 sk No:8, Merkezefendi / Denizli / Türkiye
Адрес (рус.)	Эскихисар мах. 8016 ск № 8, Меркезефенди / Денизли / Турция
Заводской номер	_____
Разовая загрузка	5 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1,56 × 0,98 × 1,42 м
Вес	335 кг

Рисунок 1. Ростер Silver Cat SC5

1. Узел охлаждения обжаренного зерна
2. Жарочный барабан
3. Воздуховод отвода жарочного воздуха в циклон
4. Циклон очистки жарочного воздуха и сбора шелухи
5. Контроллер управления обжаркой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ НАГРЕВА

Электропитание	220 В по ГОСТ 32144-2013
Потребляемая (макс.) мощность без нагрева	1,5 кВт
Разовая загрузка	5 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1,56 × 0,98 × 1,42 м
Вес	335 кг

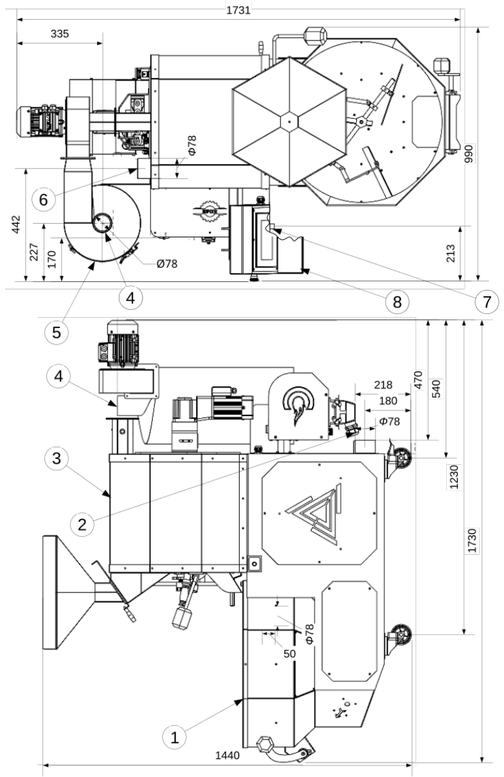
ПАРАМЕТРЫ ГАЗОВЫХ ГОРЕЛОК CX-28F / CX-36F

Параметр	CX-28F	CX-36F
Тепловая мощность горелки	4–28 кВт	5–36 кВт
Тип газа	G20 / G25 / G31	G20 / G25 / G31
Расход природного газа G20/G25	0,42–2,92 м³/ч	0,52–3,75 м³/ч
Расход сжиженного газа G31	0,17–1,17 м³/ч	0,21–1,46 м³/ч
Расход сжиженного газа G31 по массе	0,31–2,18 кг/ч	0,39–2,80 кг/ч
Номинальное давление газа G20	21 мбар	21 мбар
Номинальное давление газа G25	25 мбар	25 мбар
Номинальное давление газа G31	31 мбар	31 мбар
Рабочий диапазон давления газа по данным горелки	12–60 мбар	12–60 мбар
Электропитание горелки	220–230 В ±10%, 47–65 Гц	220–230 В ±10%, 47–65 Гц
Режим работы	On/Off или модуляционный	On/Off или модуляционный
Класс выбросов NOx	3	3

Газовое исполнение: ростер SC5 комплектуется газовой горелкой CX-28F с диапазоном тепловой мощности 4–28 кВт. В зависимости от исполнения возможна комплектация газовой горелкой CX-36F с диапазоном тепловой мощности 5–36 кВт. Горелки рассчитаны на работу с природным газом G20/G25 и сжиженным газом G31 при соблюдении требований к давлению газа, подключению и настройке газовой арматуры.

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РОСТЕРА SC5

Изображения приведены для исполнения с расположением рабочего места слева. Для рабочего места справа расположение - зеркально.



1. Смеситель-охладитель
2. Патрубок выхода воздуха из смесителя-охладителя
3. Жарочный агрегат с барабаном
4. Патрубок выхода очищенного отработанного воздуха
5. Циклон - аппарат очистки отработанного воздуха от мусора
6. Воздуховод отвода отработанного жарочного воздуха в циклон
7. Место расположения кабельного ввода и штуцера подачи газа определяется исполнением ростера
8. Контроллер управления ростером

Примечание: кабельный ввод и штуцер подачи газа расположены на боковой или задней стороне ростера на высоте Н = 250±50 мм от уровня пола. Точное расположение определяется исполнением ростера.

Рисунок 2. Габариты ростера и места присоединения

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ РОСТЕРА

• Основной агрегат ростера SC5
• Нагреватель жарочного узла
• Циклон очистки отработанного при обжарке воздуха
• Синхронная система обжарки и охлаждения с индикатором нагрева и системой перемешивания высокой интенсивности
• Контроллер управления обжаркой с сенсорным монитором и поддержкой программы Artisan. Контроллер оснащён Ethernet-портом для подключения внешней системы управления обжаркой на базе компьютера
• Air Flow - прибор контроля давления на входе в циклон (опционально)
• Дестонер - устройство очистки обжаренного кофе, предусматривается по согласованию с заказчиком

Ростер комплектуется дегустационной ложкой и программным обеспечением для подключения внешней системы управления ростером на базе компьютера. Программное обеспечение устанавливается на компьютер заказчика персоналом изготовителя на этапе пусконаладки ростера, в том числе с применением удалённого доступа через AnyDesk.
Ростер сопровождается эксплуатационной документацией: паспортом и руководством по эксплуатации.

Маркировка

Ростер маркируется согласно действующей документации. Надпись наносится на металлический шильдик. Надпись содержит наименование изготовителя, краткое название ростера, сведения о модификации ростера и заводской номер ростера.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы ростера не нормирован, ростер эксплуатируется «по состоянию». Необходимые запасные части изготовитель поставляет в рамках гарантий по контракту поставки либо по отдельному контракту.
Условия хранения:
• влажность не более 80%; температура от -10 до +60 °С
• помещение: крытое, неотапливаемое
• срок хранения в упаковке изготовителя - 48 месяцев с даты отгрузки изготовителем
• срок хранения ростера без эксплуатации после распаковки и расконсервации - не более 3 месяцев

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ростер Silver Cat SC5, заводской номер _____, изготовлен, принят, законсервирован и упакован в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годным к транспортированию, расконсервации и эксплуатации.

Инспектор службы контроля качества изготовителя

Efor Kuruyemiş Makinaları İmalat SAN. Ve TİC. LTD. Sti

Подпись _____

Расшифровка подписи _____

Дата _____

М.П.

5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

По окончании эксплуатации ростер подлежит выводу из эксплуатации, демонтажу и утилизации в соответствии с действующим законодательством в области обращения с отходами.

Перед утилизацией ростер необходимо остановить, охладить, отключить от электросети. Для газового исполнения требуется перекрыть подачу газа и отключить оборудование от газовой линии силами специализированной организации.

Ростер разбирается с сортировкой составных частей по материалам: металл, электротехнические и электронные компоненты, газовая арматура, теплоизоляционные и неметаллические элементы. Компоненты передаются на переработку или утилизацию организациям, имеющим право на обращение с соответствующими видами отходов.

Не допускается утилизация ростера совместно с бытовыми отходами, а также разборка способами, создающими риск возгорания, поражения электрическим током, утечки газа или загрязнения окружающей среды.

6. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ